

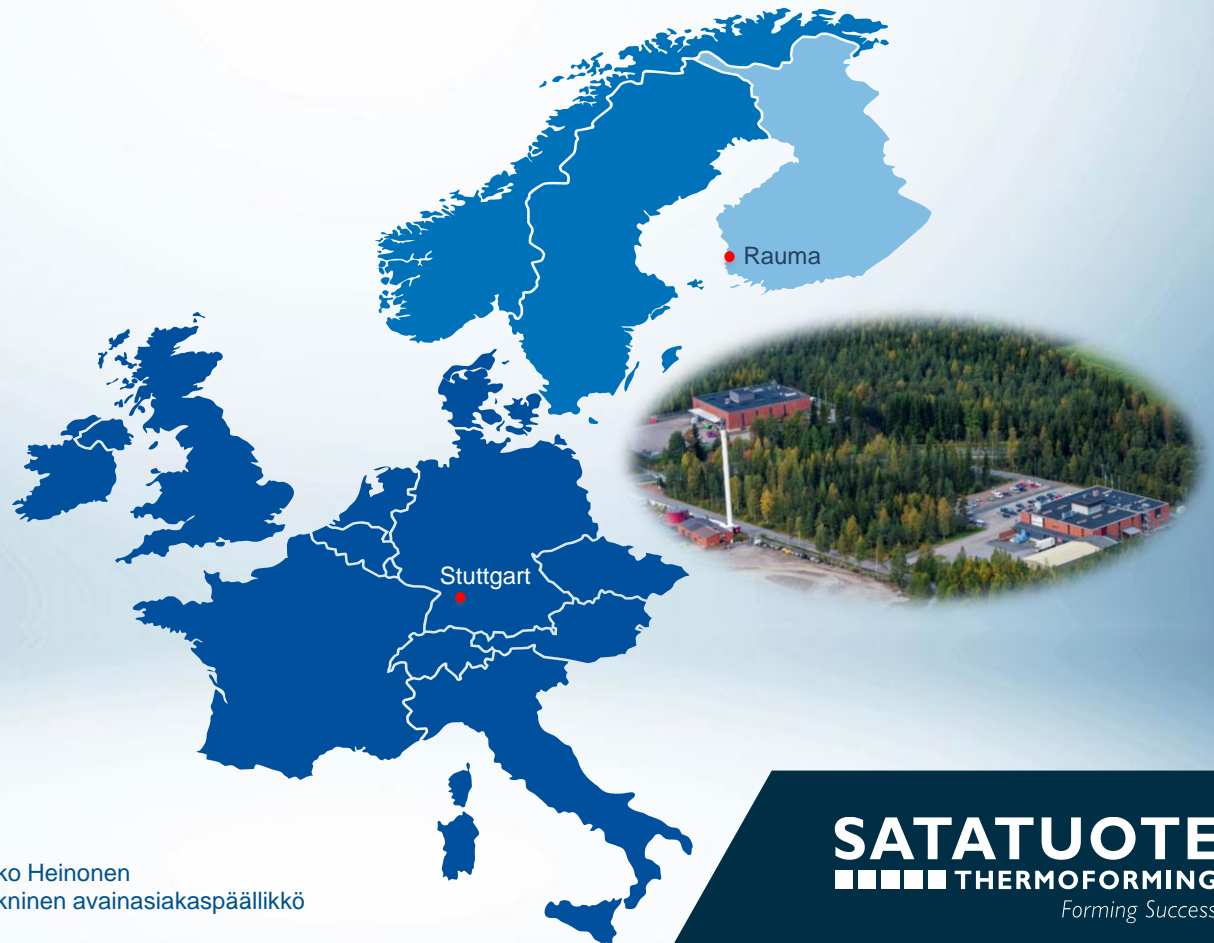
MODUULITUOTTEET JA KEHITYS

YRITYSESITTELY | PAKKAUSPROSESSI | CASE TUOREKSET | MS MODUULIT

Asko Heinonen
Tekninen avainasiakaspäällikkö

SATATUOTE
■■■■ THERMOFORMING
Forming Success

KOTIMAINEN RUOKA ANSAITSEE KOTIMAISEN PAKKAUKSEN



Asko Heinonen
Tekninen avainasiakaspäällikkö

SATATUOTE
■■■■ THERMOFORMING
Forming Success

ONNISTUNEEN PAKKAUKSEN AVAIMET

PAKATAVAN
TUOTTEEN
LÄHTÖTIEDOT

ASIAKKAAN
KATSELMOINNIT

ASIAKKAAN
PAKKAUSLINJA

ASIAKAS

Pakkauksen SAT testaus

Asiakkaan prosessi alkaa

Lakisääteiset vaatimukset

ONNISTUNUT PAKKAUSPROSESSI ALOITUS VAATII AIKAA 6 – 12 kk

VALMISTAJA

Työkalun FAT testaus

Massasarjan valmistus

MALLIVAIHEEN
KUVANTAMINEN
1-2 VIIKKOA

PROTOTUOTTEEN
VALMISTAMINEN
1-4 VIIKKOA

MASSATYÖKALUN
VALMISTUS
1-4 KK

Asko Heinonen
Tekninen avainasiakaspäällikkö

SATATUOTE
■■■■■ THERMOFORMING
Forming Success

RAAKA-AINE VALINTA

Rasian
raaka-ainesta

BIO MATERIAALIN KEHITYSTYÖ

Hinta +TBD%

PP/TIE/EVOH/TIE/PP

Hinta +25-50%

**HIGH
BARRIER**

Säilyvyys x 100

APET

Hinta +10-20%

**MEDIUM
BARRIER**

Säilyvyys x 10

PP LÄHTÖTILANNE

**LOW
BARRIER**

Nykyinen säilyvyys

DEKOROINTI



TARROITUS



IML



LAMINOINTI



PAINAMINEN

SATATUOTE
■■■■■ THERMOFORMING
Forming Success

MODUULISARJA MARKKINOILLE

MS 6 178 x 165 mm



MS 8 165 x 132 mm



MS DYNO 312 x 245 mm



MS 4 265 x 165 mm



Asko Heinonen
Tekninen avainasiakaspäällikkö

SATATUOTE
■■■■ THERMOFORMING
Forming Success

MODUULISARJAN EDUT ASIAKKAALLE

YHTENÄINEN TUOTEPERHE

VAIHDETTAVAT LOGOT

USEITA VÄRIVAIHTOEHTOJA

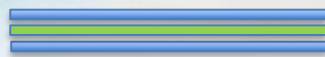
KUSTANNUSTEHOKKUUS

USEITA KORKEUKSIA



CASE TUOREKSET

Apetit



10% 80% 10%



KEHITYSTYÖ

PROJEKTIN KESTO 1,5 VUOTTA

AIKAAN MAHTUU 1500 TESTIÄ

RASIA PAKKAAMINEN OSOITTAUTUI YLIVOIMAISESTI TOIMIVAMMAKSI JA KASVIKSIDA PARHAITEN SUOJAAVAKSI PAKKAUKSEKSI.

MIKÄ PARASTA SE OLI MYÖS KULUTTAJIEN SUOSIKKI

KOTIMAINEN RUOKA ANSAITSEE KOTIMAISEN PAKKAUKSEN

KIITOS



SATATUOTE
■■■■■ THERMOFORMING
Forming Success